

ASTECC[®]

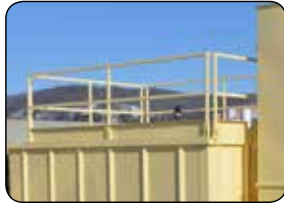


VOYAGER 120

Planta de asfalto portátil de 120 toneladas/h

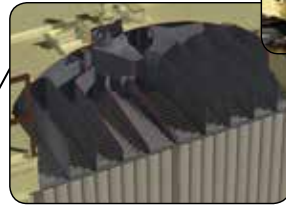
Pasamanos de seguridad y escalerilla

Pasamanos plegables de seguridad para acceso a la cámara de filtros junto con una escalerilla plegable para transporte.



Exclusivo de la industria Cámara de filtros de impulso inverso

Cámara de filtros de impulso inverso de 17 600 pies³/min con 175 bolsas de aramida. Provista de un diseño modular simplificado para permitir excelente portabilidad.



Controles hidráulicos

Controles hidráulicos para colocar el transportador de arrastre y dosificador de forma segura en menos de 10 minutos. Controles hidráulicos opcionales para el tubo de escape del ventilador.

(no se muestra en la ilustración)



Sistema de retorno de polvo

Mandos en común en todo el sistema de retorno de polvo (DRS) devuelve los finos a la mezcla. El DRS fijo agiliza la instalación en la obra.



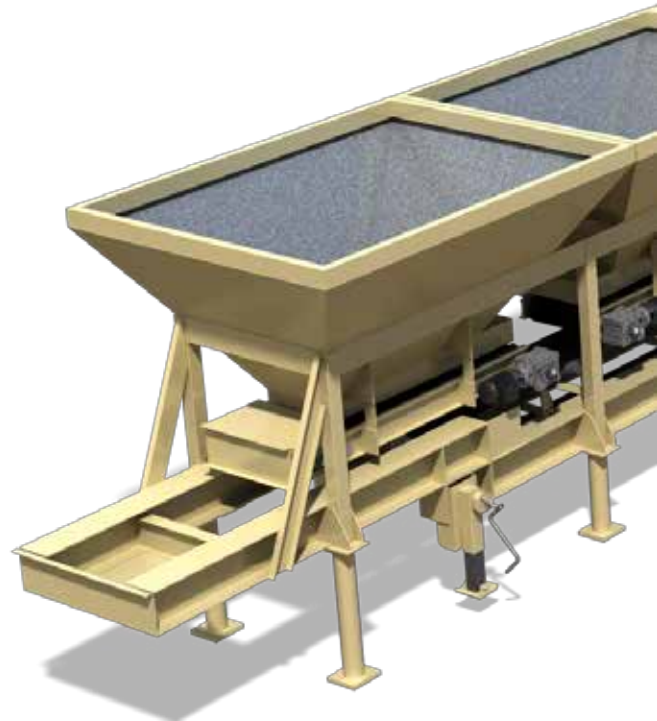
ASTEC VOYAGER™

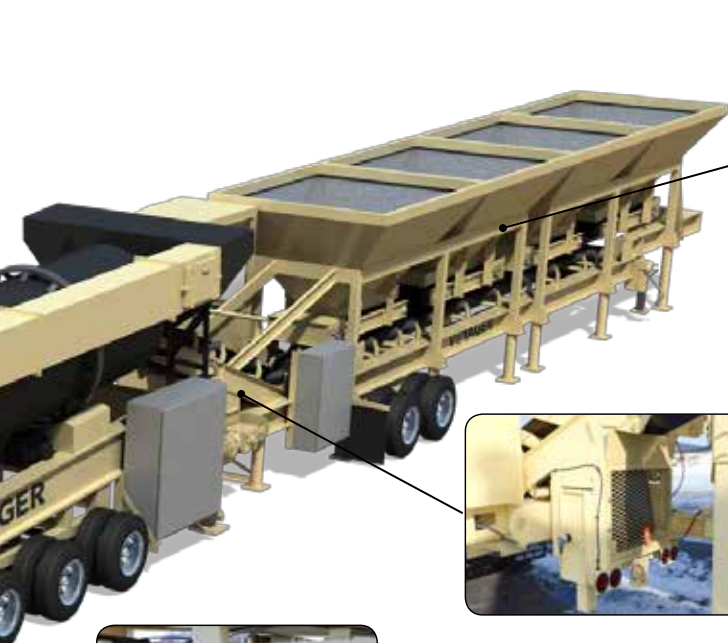
La **Voyager 120** ofrece un diseño compacto y altamente portátil. Característica singular para una planta en esta categoría con la capacidad para procesar hasta 30% de RAP. Además, está respaldada por el mejor servicio de apoyo en la industria.

La **Voyager 120** de ASTEC está construida alrededor de un tambor de contraflujo con paletas en V de ASTEC. Las paletas en V ofrecen mayor uniformidad del velo del agregado durante el proceso de secado, lo que resulta en mejor transferencia de calor, reducción del consumo de combustible y mayor productividad.

Para mejorar la portabilidad, es posible instalar y preparar el transportador de arrastre y dosificador hidráulico en alrededor de 10 minutos. Otras características incluyen una cámara de filtros de impulso inverso, una cabina de control con controles PLC completamente automatizados, recogida por gravedad con mando directo, suspensión neumática y hasta cinco (5) tolvas de alimentación en frío y dos (2) tolvas para RAP.

120





Ajuste manual de la compuerta
Permite el ajuste completo y exacto de la alimentación de material de forma segura fuera del bastidor principal.

Transportador de arrastre y dosificador
Diseño liviano pero robusto con una cadena sencilla, piso y forros laterales para una vida útil excepcional. Dosificador de 1 m³ de capacidad con interruptor doble de seguridad para descarga.



Sistema de pesaje *Exclusivo de la industria*
El sistema de pesaje del agregado ofrece excepcional exactitud mediante el uso de un sistema de 4 puntos que incluye compuerta de alimentación ajustable, báscula, sistema de rastreo tipo S y recogida por gravedad. (no se muestra en la ilustración)



Suspensión neumática
La suspensión neumática proporciona una marcha suave y agiliza la instalación al elevar y bajar el tambor a su lugar.



Transportador de arrastre y dosificador con erección hidráulica
El soporte resistente con potentes cilindros hidráulicos coloca el transportador de arrastre en posición para permitir una portabilidad excepcional.



Sistema de control MPIII *Exclusivo de la industria*
Los potentes controles de mezcla MPIII ofrecen al usuario un sistema fiable para almacenar una cantidad ilimitada de diseños de mezcla como también diagnóstico del sistema. La consola da al operador un control excepcional con puesto de arranque/parada, indicaciones y una pantalla de color de 22 pulg (558 mm).

Diseño modular

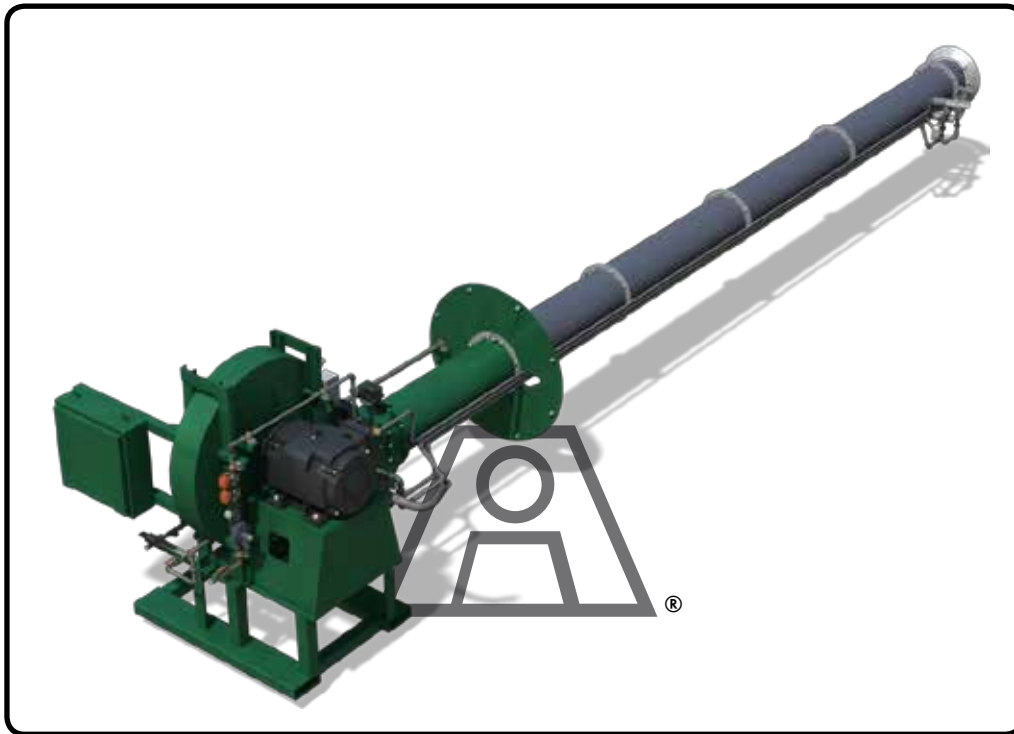
El Voyager 120 que se muestra en un diseño modular ofrece máxima flexibilidad para selecciones de 3, 4 y 5 tolvas. Las configuraciones modulares opcionales que no se muestran en la ilustración incluyen un diseño de cámara de filtros portátil separada y un transportador de arrastre y dosificador más grandes separados.



VOYAGER

Quemador Phoenix® Fury

Una fabricación resistente y construcción sencilla y económica hacen del quemador Phoenix Fury una elección excelente y rentable. En comparación con otros diseños de llama expuesta, el quemador Fury logra mejores emisiones y consumo eficiente de combustible al dejar pasar 50% más aire de combustión a través del quemador.



Bajo costo

El éxito en las industrias de agregados y de mezcla de asfalto en caliente (HMA) depende de la rentabilidad. El quemador Phoenix Fury de Astec es una alternativa de bajo costo ante diseños totalmente de aire más costosos.

Sencillez

La construcción sencilla y económica hace que su mantenimiento sea fácil, mientras su fabricación resistente mantiene los costos de mantenimiento al mínimo.

Bajo costo

El aire arremolinado y de alta energía es la clave de la combustión eficiente del quemador Fury. El aire arremolinado y la llama son generados por las paletas fijas giratorias internas, el soplador de alta presión y la punta de alta velocidad.

Para más información sobre la línea completa de quemadores de Astec visite www.astecinc.com.

Forma compacta de la llama

El quemador Phoenix Fury quema fueloil o gas limpia y eficientemente. Su llama compacta hace que sea compatible con prácticamente todos los diseños de tambor sin ajustes complicados.

Mejores emisiones

El quemador Fury de Astec está diseñado para pasar 50% más aire de combustión a través del quemador que otros diseños competitivos. Esto significa mejor calidad de combustión, mejores emisiones y mayor eficiencia de combustión en toda la gama de encendido del quemador.

Sin aire comprimido

La boquilla de combustible de precobertura diseñada por Astec utiliza el aire de combustión del soplador de alta presión para atomizar el combustible. Esto elimina la necesidad de comprimir el aire en el quemador, y ayuda a prolongar la vida útil de la boquilla.