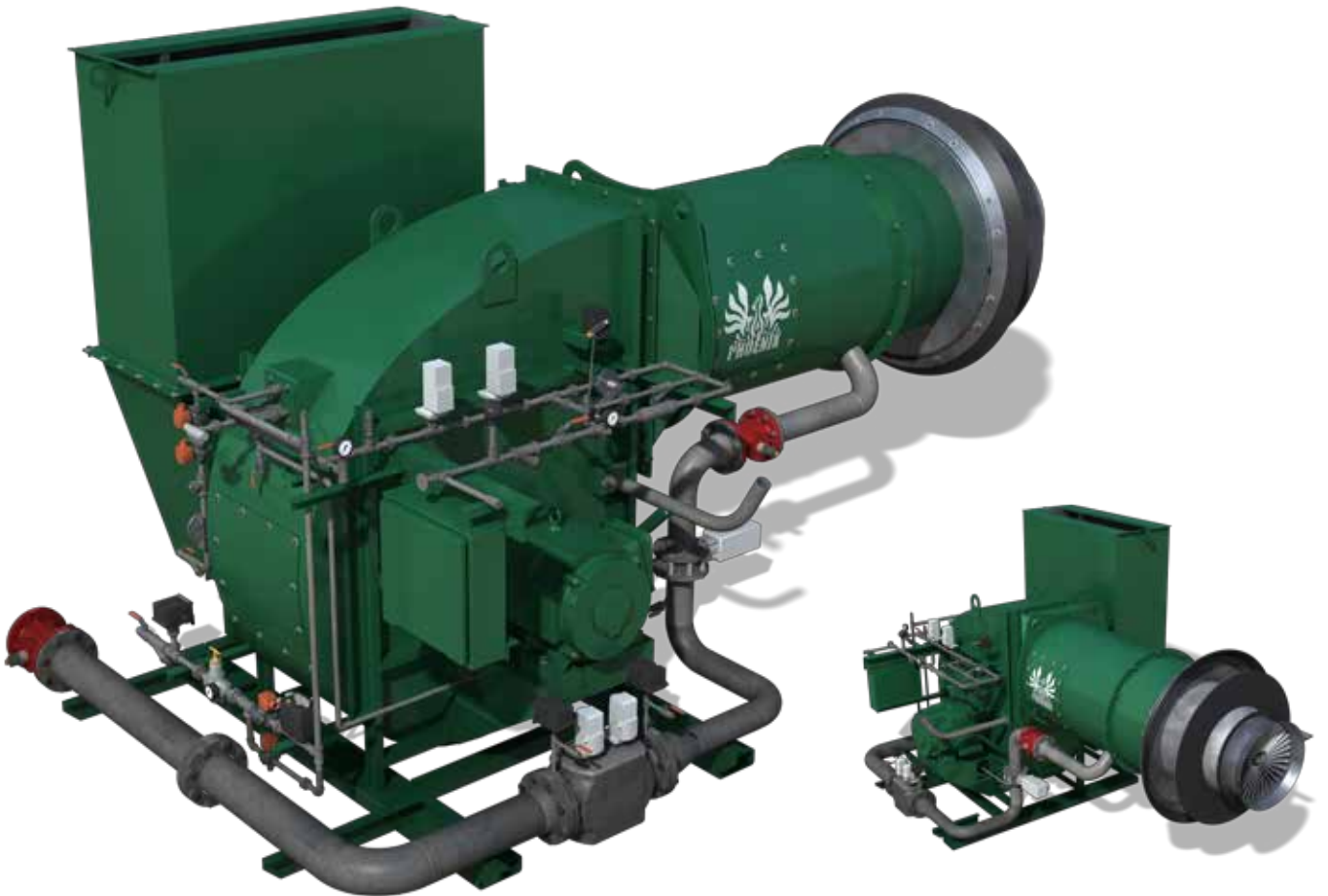


ASTECC

Quemador PHOENIX® TALON II

El quemador Phoenix® Talon II de ASTEC utiliza la tecnología más reciente de quemadores para entregar emisiones muy bajas combinadas con eficiencia de energía. Con el silenciador opcional, incluso es posible tener una conversación telefónica en la plataforma del quemador mientras está funcionando.



ASTEC, INC. an Astec Industries Company

4101 JEROME AVENUE • CHATTANOOGA, TN 37407 EE.UU. • +1.423.867.4210 • +1.423.867.4636 • astecinc.com

REDUCCIÓN AVANZADA DE EMISIONES

Los quemadores Phoenix® están disponibles en la industria del asfalto con la tecnología más avanzada para mezclar aire y combustible gaseoso de forma precisa y completa, y lograr así un método avanzado con NOx bajo y CO que se denomina premezcla de quemado pobre. Emplean un mezclador de turbulencia con tubos múltiples, en paralelo, para lograr una mezcla casi perfecta de combustible y aire.



EFICIENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO

El mando de velocidad variable del soplador de combustión principal ayuda a proveer un control preciso del nivel de encendido y utiliza mucho menos energía eléctrica. También elimina la necesidad de un registro de aire y de ajustes y mantenimiento del motor impulsor.

EFICIENCIA DE ENCENDIDO Y TAMAÑO COMPACTO DE LA LLAMA

La mezcla de alta calidad de aire y combustible crea la llama más compacta disponible con una zona de combustión pequeña. Esto asegura que todo el combustible se queme para una máxima eficiencia sin restar la valiosa capacidad de calentamiento del secador.

ENCENDIDO CONFIABLE

Para una máxima confiabilidad y facilidad en el arranque, los quemadores de ASTEC se prueban completamente antes de su envío.



Las paletas giratorias y otros componentes de la punta aseguran la estabilidad y forma óptima de la llama.



El Phoenix® Talon usa mucho menos energía eléctrica que los quemadores convencionales debido al mando de frecuencia variable que usa para controlar el soplador de aire de combustión y la baja presión de la carcasa.



La forma compacta de la llama del Phoenix® Talon es compatible con la mayoría de los tambores sin el ajuste complicado de la llama.

ESPEC. DE ENCENDIDO CON EXCESO DE AIRE BAJO

Modelo	Capacidad nominal en millones de BTU/h (con 20% XSA)	Capacidad nominal de secado de agregado en toneladas/h (con 5% de humedad)	Capacidad de aire de quemador en pies cúbicos/h (millones)	Potencia de soplador integral	Requisito de aire de atomización de aceite en pies cúbicos/min (Fuego bajo / Fuego alto)
PT2 50	50	200	0,60	40	55 / 45
PT2 75	75	300	0,90	60	100 / 85
PT2 100	100	400	1,20	75	100 / 80
PT2 125	125	500	1,50	100	110 / 80
PT2 150	150	600	1,80	125	125 / 90

Las condiciones anteriores son estándar a 75°F a nivel del mar. Consulte las hojas de capacidad y rendimiento de cada tamaño para obtener más información y los caudales y presiones específicos. Capacidad nominal de secado de agregado basada en temperaturas del tubo de escape de 240°F, 0,2 BTU/Lbm F de calor específico en el agregado. La capacidad máxima del diseño del quemador es el 100% de la capacidad nominal. Los números anunciados son alcanzables bajo ciertas condiciones, pero no están garantizados.