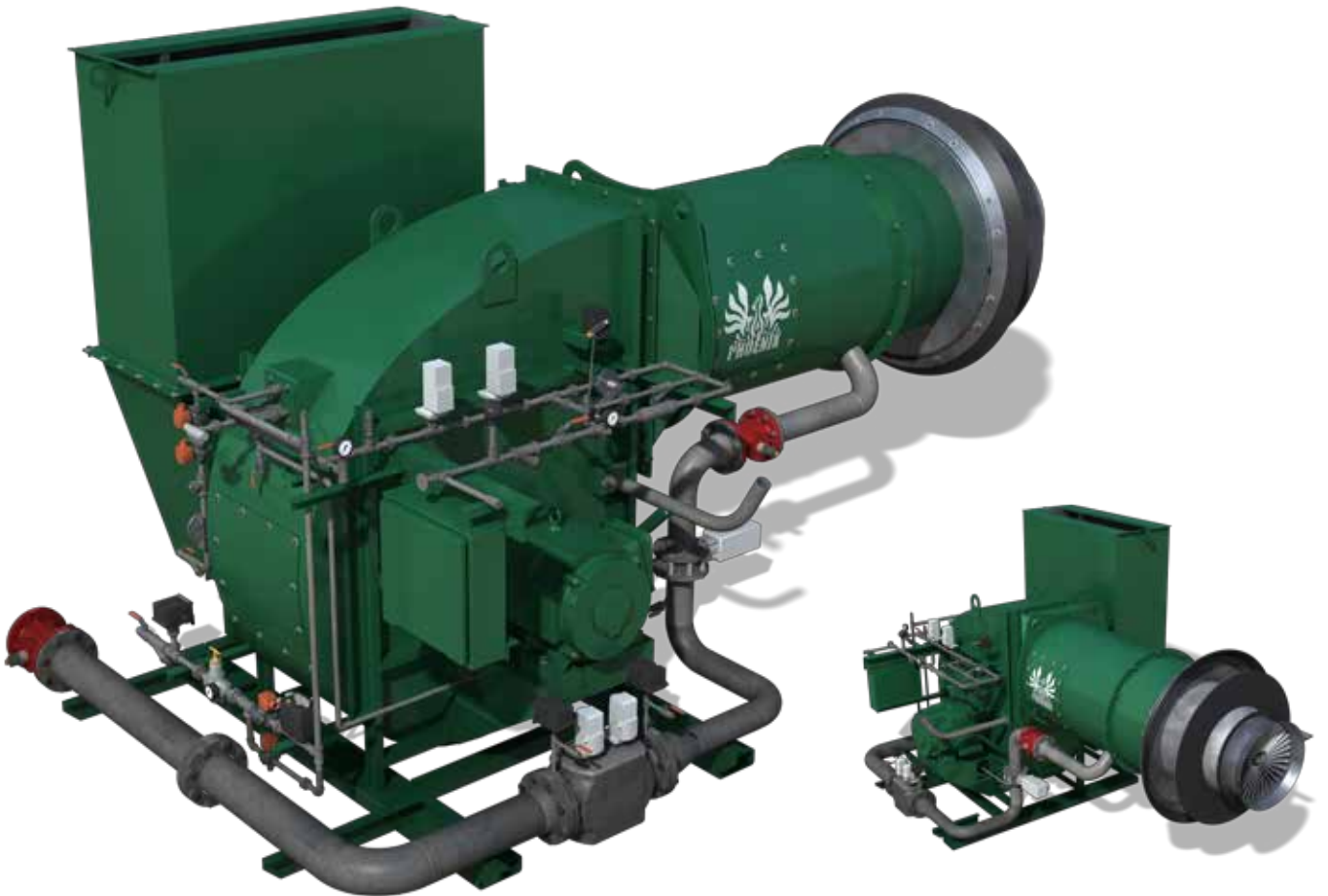


# ASTECC

## BRÛLEUR PHOENIX® TALON II

Le Phoenix® Talon II d'ASTEC utilise la toute dernière technologie de brûleur afin de fournir un niveau d'émission très faible et une meilleure efficacité énergétique. Grâce au silencieux en option, vous pouvez même avoir une conversation téléphonique sur la plateforme du brûleur pendant qu'il est en marche.



**ASTEC, INC.** an Astec Industries Company

4101 JEROME AVENUE • CHATTANOOGA, TN 37407 USA • +1.423.867.4210 • +1.423.867.4636 • [astecinc.com](http://astecinc.com)

## RÉDUCTION SUPÉRIEURE DES ÉMISSIONS

La famille de brûleurs Phoenix® est disponible dans le secteur de l'asphalte. Elle utilise la technologie la plus avancée pour mélanger précisément et parfaitement l'air et le gaz combustible afin d'obtenir une méthode de combustion à faibles émissions d'oxyde d'azote et de monoxyde de carbone appelée « combustion en mélange préalable pauvre ». Ces produits utilisent un mélangeur à tubes multiples en parallèle à débit turbulent pour obtenir un mélange presque parfait de combustible et d'air.



## FAIBLE CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

L'entraînement à vitesse variable de la soufflante de combustion principale contribue à fournir une régulation d'allure de chauffe précise et utilise sensiblement moins d'énergie électrique. En outre, le clapet d'air et les réglages et l'entretien du moteur d'entraînement ne sont plus nécessaires.

## EFFICACITÉ DE COMBUSTION ET TAILLE DE FLAMME COMPACTE

Un mélange d'une grande qualité d'air et de combustible crée la flamme la plus compacte possible avec une zone de combustion réduite. Ceci permet d'assurer que tout le combustible brûle pour une efficacité maximale sans réduire la capacité de chauffage du sécheur.

## COMBUSTION FIABLE

Pour une fiabilité et une facilité d'allumage optimales, les brûleurs ASTEC sont rigoureusement testés avant expéditions.



Les ailettes et les autres composants du nez assurent la stabilité de la flamme et sa forme optimale.



Le Phoenix® Talon utilise beaucoup moins d'énergie électrique que les brûleurs conventionnels grâce à l'entraînement à fréquence variable utilisé pour contrôler la soufflante d'air de combustion et la basse pression du corps du brûleur.



La forme compacte de la flamme du Phoenix® Talon est compatible avec la plupart des tambours sans réglage compliqué de la flamme.

## SPÉCIFICATIONS DE L'ALLUMAGE AVEC FAIBLE SURALIMENTATION EN AIR

Modèle	Capacité nominale en millions de BTU/h (avec 20 % de XSA)	Capacité nominale de séchage des agrégats TPH (à 5 % d'humidité)	Capacité en air du brûleur SCFH (millions)	Puissance intégrale de la soufflante (HP)	Air nécessaire pour l'atomisation de l'huile SCFM (allure minimale/allure maximale)
<b>PT2 50</b>	50	200	0,60	40	55 / 45
<b>PT2 75</b>	75	300	0,90	60	100 / 85
<b>PT2 100</b>	100	400	1,20	75	100 / 80
<b>PT2 125</b>	125	500	1,50	100	110 / 80
<b>PT2 150</b>	150	600	1,80	125	125 / 90

Les conditions ci-dessus sont standard à 75 °F au niveau de la mer. Veuillez consulter les fiches techniques détaillant les capacités et les performances de chaque taille pour plus d'informations ainsi que les débits et pressions spécifiques. La capacité nominale de séchage des agrégats est basée sur une température typique de cheminée d'évacuation de 240 °F et d'une chaleur massique de l'agrégat de 0,2 BTU/Lbm F. La capacité nominale maximale du brûleur se situe à 100 % de sa capacité nominale. Les valeurs indiquées peuvent être atteintes dans certaines conditions, mais ne sont pas garanties.