

ASTECC

QUEMADOR PHOENIX® PHANTOM

El quemador Phoenix® Phantom de NOx ultra bajo de ASTEC lidera el grupo con los niveles más bajos de combustión y emisión de ruidos (sólo combustibles gaseosos). El quemador Phantom también alcanza la más alta eficiencia de energía eléctrica con innovaciones como mando de velocidad variable, y ofrece tecnología avanzada de mezclado y las últimas innovaciones tecnológicas para entregar las emisiones de gases mínimas absolutas disponibles hoy.



ASTEC, INC. an Astec Industries Company

4101 JEROME AVENUE • CHATTANOOGA, TN 37407 EE.UU. • +1.423.867.4210 • +1.423.867.4636 • astecinc.com

REDUCCIÓN AVANZADA DE EMISIONES

Los quemadores Phoenix® están disponibles en la industria del asfalto con la tecnología más avanzada para mezclar aire y combustible gaseoso de forma precisa y completa, y lograr así un método avanzado con NOx bajo y CO que se denomina premezcla de quemado pobre. Emplean un mezclador de turbulencia con tubos múltiples, en paralelo, para lograr una mezcla casi perfecta de combustible y aire.

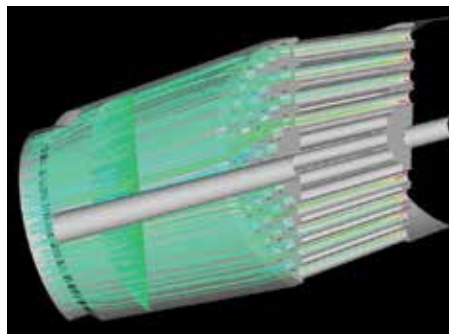


ENCENDIDO CONFIABLE Y DISEÑO AVANZADO

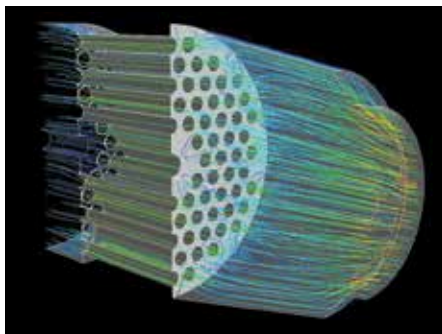
El quemador Phoenix® Phantom se prueba en su totalidad antes de salir de la fábrica para garantizar la confiabilidad y facilitar el arranque. El mando de velocidad variable del soplador de alta eficiencia ayuda a proveer un control preciso del nivel de encendido y utiliza mucho menos energía eléctrica. También elimina la necesidad de registro de aire, ajustes del motor impulsor, y mantenimiento. Los caudalímetros de aire de combustión y combustible se combinan con los controles de PLC/ Computadora de ASTEC para lograr el control de quemado más preciso y confiable disponible.

EFICIENCIA DE ENCENDIDO Y TAMAÑO COMPACTO DE LA LLAMA

Cuando funciona en modo de quemado pobre, la mezcla casi perfecta de aire y combustible antes del quemado produce la llama más compacta disponible. El tamaño compacto de la llama contribuye a la eficiencia, asegurando que todo el combustible se quemara sin restar la valiosa capacidad de calentamiento del secador, como con los otros métodos de bajas emisiones, por ejemplo, mediante la recirculación del combustible o la inyección de agua.



Inyección de gas natural y mezcla: el color verde uniforme indica la mezcla completa de aire/gas.



La magnitud de la velocidad aumenta a medida que el aire y el gas natural se mezclan.



El Phoenix® Phantom de calidad superior se usa en lugares donde los límites de emisiones son un problema.

ESPEC. DE ENCENDIDO CON PREMEZCLA DE QUEMADO POBRE

Modelo	Capacidad nominal en millones de BTU/h (con 55% XSA)	Capacidad nominal de secado de agregado en toneladas/h (con 5% de humedad)	Capacidad de aire de quemador en pies cúbicos/h (millones)	Potencia de soplador integral
PP 75	75	300	1,17	75
PP 100	100	400	1,56	100
PP 125	125	500	1,95	125
PP 150	150	600	2,34	150

Las condiciones anteriores son estándar a 75°F a nivel del mar. Consulte las hojas de capacidad y rendimiento de cada tamaño para obtener más información y los caudales y presiones específicos. Capacidad nominal de secado de agregado basada en temperaturas del tubo de escape de 240°F, 0,2 BTU/Lbm F de calor específico en el agregado. La capacidad máxima del diseño del quemador es el 100% de la capacidad nominal. Los números anunciados son alcanzables bajo ciertas condiciones, pero no están garantizados.