

ASTECC

BRÛLEUR PHOENIX® PHANTOM

Le brûleur haut de gamme Phoenix® Phantom d'ASTEC à très faibles émissions d'oxyde d'azote d'Astec est l'un des meilleurs sur le marché : il offre les émissions de combustion et les émissions sonores les moins élevées (gaz combustibles uniquement). Le brûleur Phantom est également le produit le plus rentable en matière d'énergie électrique, grâce à des innovations telles que des entraînements à vitesse variable. En intégrant une technologie de malaxage de pointe et les toutes dernières avancées technologiques, il offre aujourd'hui le minimum absolu en matière d'émissions gazeuses.



ASTEC, INC. an Astec Industries Company

4101 JEROME AVENUE • CHATTANOOGA, TN 37407 USA • +1.423.867.4210 • +1.423.867.4636 • astecinc.com

RÉDUCTION SUPÉRIEURE DES ÉMISSIONS

La famille de brûleurs Phoenix® est disponible dans le secteur de l'asphalte. Elle utilise la technologie la plus avancée pour mélanger précisément et parfaitement l'air et le gaz combustible afin d'obtenir une méthode de combustion à faibles émissions d'oxyde d'azote et de monoxyde de carbone appelée « combustion en mélange préalable pauvre ». Ces produits utilisent un mélangeur à tubes multiples en parallèle à débit turbulent pour obtenir un mélange presque parfait de combustible et d'air.

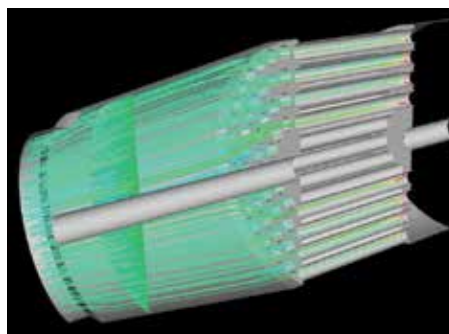


COMBUSTION FIABLE ET CONCEPTION ÉVOLUÉE

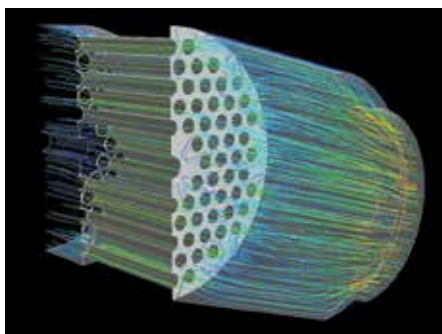
Le brûleur Phoenix® Phantom est rigoureusement testé avant de sortir de l'usine afin de garantir sa fiabilité et sa facilité de démarrage. L'entraînement à vitesse variable à haute efficacité de la soufflante permet d'offrir un contrôle précis du débit de combustion et utilise sensiblement moins d'énergie électrique. Le clapet d'air ainsi que les réglages et l'entretien du moteur d'entraînement ne sont plus nécessaires. Des débitmètres pour l'air de combustion et le flux de combustible sont associés aux commandes de brûleurs par ordinateur/API d'ASTEC pour offrir le contrôle de brûleur le plus fiable et le plus précis au monde.

EFFICACITÉ DE COMBUSTION ET TAILLE DE FLAMME COMPACTE

En mode de combustion en mélange pauvre, un mélange presque parfait de l'air et du combustible avant la combustion offre la flamme la plus compacte possible. La taille compacte de la flamme contribue à son efficacité, assurant que tout le combustible brûle sans perte de la précieuse capacité de chauffage du sécheur comme c'est le cas avec d'autres méthodes à faibles émissions comme le recyclage des gaz d'échappement ou l'injection d'eau.



Injection de gaz naturel et mélange : une couleur verte uniforme indique le mélange complet de l'air et du gaz.



L'intensité de la vitesse augmente à mesure que l'air et le gaz naturel se mélangent.



Le Phoenix® Phantom est utilisé là où les limites d'émissions sont une préoccupation majeure.

SPÉCIFICATIONS ALLUMAGE PRÉ-MÉLANGE EN MÉLANGE PAUVRE

Modèle	Capacité nominale en millions de BTU/h (avec 55 % de XSA)	Capacité nominale de séchage des agrégats TPH (à 5 % d'humidité)	Capacité en air du brûleur SCFH (millions)	Puissance intégrale de la soufflante (HP)
PP 75	75	300	1,17	75
PP 100	100	400	1,56	100
PP 125	125	500	1,95	125
PP 150	150	600	2,34	150

Les conditions ci-dessus sont standard à 75 °F au niveau de la mer. Veuillez consulter les fiches techniques détaillant les capacités et les performances de chaque taille pour plus d'informations ainsi que les débits et pressions spécifiques. La capacité nominale de séchage des agrégats est basée sur une température typique de cheminée d'évacuation de 240 °F et d'une chaleur massique de l'agrégat de 0,2 BTU/Lbm F. La capacité nominale maximale du brûleur se situe à 100 % de sa capacité nominale. Les valeurs indiquées peuvent être atteintes dans certaines conditions, mais ne sont pas garanties.