

*Le sécheur d'agrégats à forte teneur en recyclés (RAP) Double Barrel® avec malaxeur externe*

# ASTEC®



## **LE DOUBLE BARREL® XHR**

*Sécheur d'agrégats à forte teneur en recyclés (RAP) avec malaxeur externe*

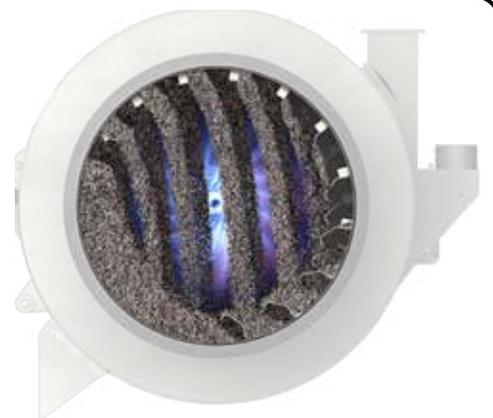


COMPONENT

## V-PACK™ Système de contrôle de température des gaz à la cheminée

Le système de contrôle de température des gaz à la cheminée V-Pack<sup>1</sup> d'Astec utilise des aubes en V et un entraînement à fréquence variable (EFV) du tambour qui permettent de faciliter la production de nombreux types d'enrobés différents, tout en contrôlant la température des gaz à la cheminée sans la perte de temps et d'argent qu'occasionnent les changements d'aubages. Les matériaux se diffusent le long du bord de l'encoche ainsi qu'au bout des aubes en V d'ASTEC. Le rideau plus large est synonyme de plus d'efficacité puisque davantage de matériaux entrent en contact avec les gaz chauds.

<sup>1</sup>Brevet U.S. n° 8,863,404 B1



# LE DOUBLE BARREL XHR

200 à 400 t U.S./h (181 à 363 t/h) avec 65 % de RAP<sup>2</sup>

Maintenez vos coûts d'exploitation à un faible niveau tout en utilisant des piles de recyclés d'enrobés. Le Double Barrel XHR produit des enrobés contenant jusqu'à 65 % de RAP.

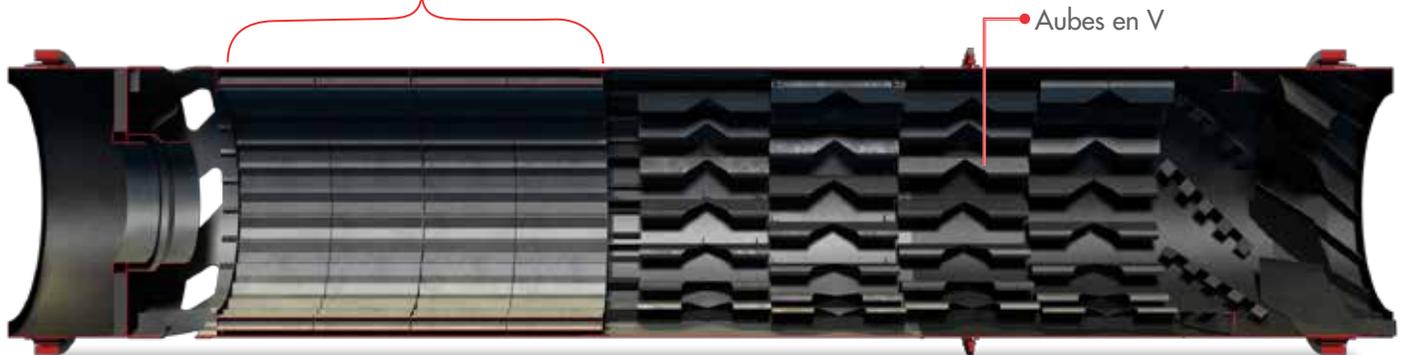
Comment produire des enrobés de qualité avec une forte teneur en RAP ? Le Double Barrel XHR emploie deux technologies de malaxage qui ont fait leurs preuves depuis plus de 25 ans dans le secteur de l'enrobage à chaud, une chambre extérieure sur le tambour et un malaxeur externe. Le système de contrôle de température des gaz à la cheminée V-Pack™ maintient la température des gaz d'échappement la plus basse possible lors de la production d'enrobés à forte teneur en RAP et faible proportion d'agrégats vierges, car le fait qu'il y ait moins de matériaux vierges dans la zone de séchage du tambour pourrait éventuellement produire des gaz d'échappement à température élevée. Enfin, le tambour et les aubages de combustion en acier inoxydable résistent aux températures plus hautes associées à la production d'enrobés à forte teneur en RAP.

Acier inoxydable



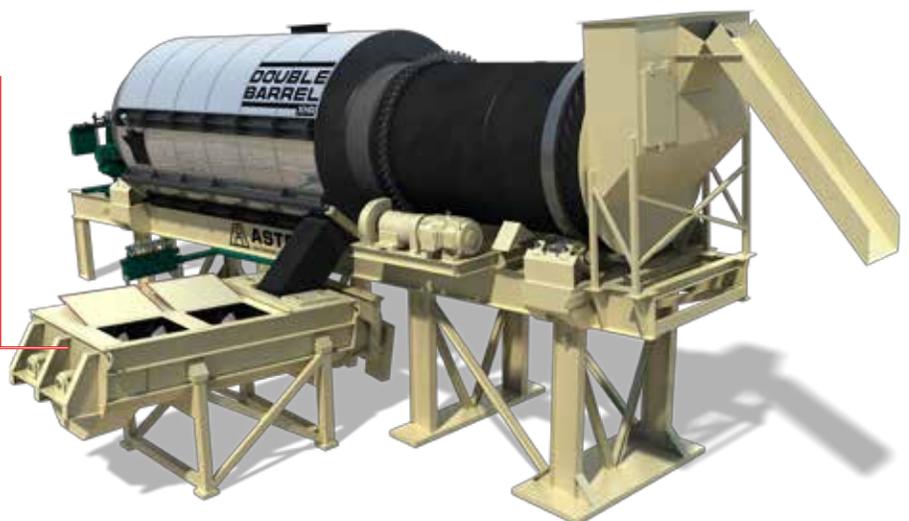
Aubes de combustion en acier inoxydable

Aubes en V

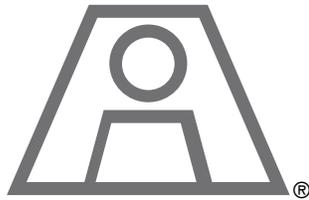


## Technologie de malaxage

La chambre de malaxage extérieure sur le sécheur, réputée pour sa production garantie d'enrobés contenant jusqu'à 50 % de RAP, mélange doucement les recyclés aux agrégats chauds et secs en optimisant le transfert de chaleur et de liant entre les RAP, les agrégats et certains additifs dans un milieu pauvre en oxygène. Le malaxeur externe mélange vigoureusement le bitume vierge ainsi que d'autres ingrédients. Tous les malaxeurs XHR sont équipés en série du système d'enrobés tièdes d'Astec.



<sup>2</sup> 65 % de RAP basés sur une humidité de 5 %



**ASTEC, INC.** an Astec Industries Company

4101 JEROME AVENUE • CHATTANOOGA, TN 37407 ÉTATS-UNIS • 423.867.4210 • FAX 423.867.4636 • [astecinc.com](http://astecinc.com)



02/2015